



TRANE®



HIGH-WALL



*Mini-Split Air Conditioner
30,000-36,000 BTU/H High-Wall type
MCW R32 Series 50 Hz*



30,000 - 36,000 Btu/h

Terminal Block
ในคอนเดนซิ่ง
เขียนชนิดไม่ลาบไฟ
และผ่านมาตรฐาน
IEC 60335-2-40

เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบติดผนัง High Wall

ได้ออกแบบให้มีรูปลักษณ์สวย กั้นสมัยและมีฟังก์ชันการใช้งาน ที่ตอบสนอง ตามความต้องการของผู้ใช้อย่างเต็มที่ สำหรับผู้ที่ มองหาเครื่องปรับอากาศ ขนาด 30,000 - 36,000 Btu/h ซึ่งเหมาะกับพื้นที่การใช้งานขนาด 41 - 60 ตารางเมตร

- ด้วยการออกแบบที่ทันสมัยสำหรับแขวนผนัง ประหยัดเนื้อที่
- ฝาครอบด้านหน้าถอดล้างได้ ทำให้เครื่องสะอาดและ ดูใหม่เสมอ
- พร้อมด้วย Electrostatic Filter ช่วยฟอกอากาศให้บริสุทธิ์
- ได้รับการรับรองจากประหยัดไฟ เบอร์ 5 SEER = 13.80 (สำหรับรุ่น MCWE306B5/TTKE30MB5)

รีโมทคอนโทรลแบบไร้สายบนจอภาพ LCD

- Fan Speed สัมผัสเปลี่ยนอย่างต่อเนื่องด้วยระบบควบคุม ความเร็ว พัดลมอัตโนมัติ โดยสามารถเลือกปรับความเร็ว พัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ และอัตโนมัติ ตามความต้องการ
- Temperature Setting สามารถเลือกปรับอุณหภูมิได้ระหว่าง 15°C - 30°C
- 24 Hour Programmable Timer สามารถตั้งเวลาเปิด-ปิด ส่องหน้าได้ถึง 24 ชั่วโมง ด้วยระบบตั้งเวลาอัตโนมัติ
- Sweep Function สามารถกระจายลมเย็นได้ทั่วทุกมุมห้อง โดยอัตโนมัติ
- Louver Function สามารถเลือกกระจายลมเย็นในตำแหน่ง ที่ต้องการ
- Sleep Mode เพิ่มความสบายขณะนอนหลับด้วยระบบปรับ อุณหภูมิอัตโนมัติ
- Dry Mode สามารถควบคุมความชื้นภายในห้อง
- Auto Restart สามารถเริ่มการทำงานใหม่โดยอัตโนมัติ
- Econo Mode ระบบประหยัดพลังงานที่มีประสิทธิภาพ
- Powercool Mode ตอบสนองความเย็นสบายเร็วยิ่งขึ้นด้วยการ เร่งอัตราการทำความเย็น

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCWE306B5	MCWE306B	MCWE366B	MCWE366B
	Outdoor unit		TTKE30MB5	TTKE30MB	TTKE36MB	TTKE36MB
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50
Performance Data	Nominal Capacity	Btu/h	30,000	30,000	36,000	36,000
	EGAT No.5 Label Y2017			N/A	N/A	N/A
Recommend room size	Airflow	cfm	1,000	1,000	1,200	1,200
		Sq.M.	41-50	41-50	51-60	51-60
Indoor Units						
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor			
	RLA x Qty	A	0.47	0.36	0.47	0.47
Fan	Type		Cross Flow Fan			
	Qty		2	1	2	2
Control Type	Wireless Remote Control	Standard	•	•	•	•
	Pre-Filter	Standard	•	•	•	•
	Electrostatic Filter	Option	•	•	•	•
	Auto Restart	Standard	•	•	•	•
	3-Minute Timer Delay	Standard	•	•	•	•
	Fan Speed		3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	°C	15-30	15-30	15-30	15-30
	Programmable Timer	Hrs	24	24	24	24
Installation Position	Auto Sweep		•	•	•	•
	Powercool Mode		•	•	•	•
	Econo Mode		•	•	•	•
	Dry Mode		•	•	•	•
	Sleep Mode		•	•	•	•
	Wall Mounted		•	•	•	•
	Dimensions	Height	mm	365	360	365
	Width	mm	1,450	1,172	1,450	1,450
	Depth	mm	235	210	235	235
Weight	Uncrated (Net)	kg	25	18	25	25
Outdoor Units						
Expansion Device			Capillary Tube			
Compressor	Type		Rotary			
	RLA x Qty	A	9.15	11.60	12.50	4.50
Fan Motor	Type		Permanent Split Capacitor			
	RLA x Qty	A	0.75	0.90	0.50	0.50
Fan	Type		Propeller			
	Qty		1	1	1	1
Dimensions	Height	mm	998	795		
	With	mm	1,078	1,018		
	Depth	mm	360	360		
Weight	Uncrated (Net)	kg	65	82	82	81
Piping Connection Type			Shut-Off Valve Flare Connection Type			
Refrigerant Pipe Size	Suction	in	5/8			
	Liquid	in	3/8			
Refrigerant			R32			
TIS 2134-2545 Mark						

หมายเหตุ: 1. สีขาว: การทดสอบภายในมาตรฐาน (ARI) ที่สภาวะ: 80° FDB/67° FWB (Indoor) และ 95° FDB (Outdoor)
2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุในตาราง Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง ที่ความสูงของขาตั้ง
3. * ได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2134-2553 จาก สผอ.
4. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

พร้อมด้วย Condensing Unit ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง รับประกันคุณภาพคอมเพรสเซอร์ นานถึง 7 ปี

Condensing Unit รูปลักษณ์ใหม่ รูปทรงกะทัดรัดสวยงาม เคลือบ Galvanize ป้องกันสนิม สามารถติดตั้งได้ในพื้นที่จำกัด เชื่อถือได้ในการทำงานที่ประสิทธิภาพสูงด้วยระดับเสียงที่ต่ำ พร้อมด้วยคอมเพรสเซอร์คุณภาพดี ที่รับประกันนานถึง 7 ปี

ใช้สารทำความเย็น R32 ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ไม่ทำลายชั้นโอโซนในบรรยากาศ

45° Discharge Grille (Option)

ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด

Condensate Drain Pump (Option)

ปั๊มน้ำขนาดเล็กของทราน สำหรับติดตั้งกับชุดเป่าลมเย็นของเครื่องปรับอากาศ ซึ่งชุดปั๊มน้ำประกอบด้วยส่วนของ ปั๊มน้ำและส่วนควบคุมระดับน้ำ (เหมาะสำหรับเครื่องปรับอากาศขนาด 1-5 ตัน)

*ควรคำนวณปริมาณการไหลของน้ำทิ้งตามระยะท่อดูดและท่ออัดตามความเป็นจริง (อ้างอิงจากคู่มือการใช้งาน) เพื่อการใช้งานที่เหมาะสม



Condensate
Drain Pump (Option)



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถนนเพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2019 Trane All rights reserved
MS-SLB-MCW36-TH January 02,2019

